



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ISOREM

SERIE 639

SMALTI POLIURETANICI EXTRA CON FINITURA OPACA

CARATTERISTICHE GENERALI

Sono smalti bicomponenti formulati con resina poliesteri (componente A) e da un catalizzatore isocianato (componente B) particolarmente indicati per finiture di qualità di vari manufatti come mobili metallici, macchine utensili, macchine movimento terra, gru, tralicci, strutture in ferro ecc., dove sono richieste finiture opache dalla notevole durezza ed elasticità con buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici e chimici.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Viscosità CF4/20°C	secondi	100 - 110
Peso specifico a 20°C	Kg/lt	1,100 - 1,150
Residuo secco in peso		54 - 56
Infiammabilità	°C	< 21

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

(spessore secco 35 - 40 micron)

Brillantezza	gloss	15 - 20 - catalizzato con 724.0000
Brillantezza	gloss	15 - 20 - catalizzato con 708.0000
Brillantezza	gloss	30 - 40 - catalizzato con 704.0000
Aderenza (su fondo serie 364)		ottima
Piegatura cilindrica Ø 10 mm. (su fondo serie 364)		ottima
Resistenza alla nebbia salina 240 ore (su fondo epossidico serie 364)		ottima
Resa Teorica (1 mano con due passate)	m ² /Kg	7 - 10

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

COLORI STANDARD

Secondo cartella colori smalti industriali.

SCELTA DEI CATALIZZATORI

La catalisi dell'Isorem Serie 639 è prevista con il 40% di 724.0000 (isocianato alifatico-aromatico) ottenendo buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici. L'esposizione all'esterno può condurre nel tempo ad una leggera perdita di brillantezza e al viraggio della tinta, più evidente nelle tinte chiare (ingiallimento). Per ovviare a questo inconveniente si consiglia la catalisi con il 40% di 708.0000 (isocianato alifatico non ingiallente). Per ottenere una finitura più lucida (30-40 gloss) è possibile catalizzare con il 40% di 704.0000 (isocianato alifatico non ingiallente)



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



MODALITÀ APPLICATIVE

La serie 639 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless normali ed elettrostatici, tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato (pot-life).

Catalizzatore	Cod. 724.0000 (isocianato alifatico- aromatico)	Cod. 704.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 708.0000 (isocianato alifatico)
Rapporto di catalisi 100 parti in peso di Smalto e 40 parti in peso di catalizzatore	% 40	% 40	% 40
Diluente per poliuretani	Cod. 763.0000	Cod. 763.0000	Cod. 763.0000
Diluizione	% 30 - 40	% 30 - 40	% 30 - 40
Viscosità di applica- zione CF4/20°C	Secondi 18 - 20	Secondi 18 - 20	Secondi 18 - 20
Numero delle mani	una leggera, appassimen- to 5 - 10' - una normale	una leggera, appas- simento 5 - 10' - una normale	una leggera, appassi- mento 5 - 10' - una normale
Spessori secchi consi- gliati	micron 35 - 40	micron 35 - 40	micron 35 - 40

Si consiglia di applicare Isorem Serie 639 a basse viscosità e con gli spessori consigliati per evitare imperfezioni del film (puntature, soffiature). Durante la stagione estiva (oltre 25°C UR superiore al 60%) è consigliabile diluire il prodotto con 7820000 (diluente lento per poliuretani)

Condizioni applicative

Temperatura	superiore a + 10°C
Umidità relativa	inferiore al 60%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite e opache.

Indurimento ad aria 20°C

Catalizzatore	Cod. 724.0000 (isocianato alifatico- aromatico)	Cod. 704.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 708.0000 (isocianato alifatico)
Fuori polvere	Minuti 20 - 30	Minuti 40 - 60	Minuti 30 - 40
Fuori tatto	Ore 2 - 3	Ore 4 - 6	Ore 3 - 4
Totale	Ore 16 - 24	Ore 16 - 24	Ore 16 - 24
Pot-life	Ore 3 - 4	Ore 6 - 8	Ore 5 - 7
Brillantezza	Gloss 15-20	Gloss 30-40	Gloss 15-20

Indurimento a forno (appassimento ad aria per 15 - 20 minuti)



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Temperatura °C 80 - 100
Minuti 20 - 30

La SERIE 639 è sempre sovraspruzzabile, però già dopo 24 – 36 ore potrebbe rendersi necessaria una leggera carteggiatura per garantire una perfetta aderenza della mano successiva. Il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 6 - 8 giorni dall'applicazione.

Cicli indicativi consigliati

Su ferro (resistenza agli agenti atmosferici)

1° mano Fondo epossidico serie 364 oppure ECOSINT serie 326
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C
2° mano Smalto ISOREM serie 639 catalizzato con 704.0000/708.0000

Su ferro sabbiato (resistenza in atmosfera industriale)

1° mano Zincante epossidico serie 365
essiccazione per 24 ore a 20°C
2° mano fondo epossidico serie 364
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C
3° mano Smalto ISOREM serie 639 catalizzato con 704.0000/708.0000

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio, il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza

CONFEZIONI DI VENDITA

SERIE 639	Smalto Isorem opaco	Kg. 20 p.n.
724.0000	Catalizzatore alifatico - aromatico	Kg. 8 p.n.
704.0000	Catalizzatore alifatico	Kg. 8 p.n.
708.0000	Catalizzatore alifatico	Kg. 8 p.n.
763.0000	Diluyente rapido per poliuretanic	Litri 25
782.0000	Diluyente lento per poliuretanic	Litri 25

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo. In contenitori originali sigillati. Il catalizzatore deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato d'accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.